



## Návod k obsluze a bezpečnostní pokyny k používání redukčních ventilů

### REDUKČNÍ VENTIL - NÁVOD K POUŽITÍ

Žádáme uživatele, aby si před použitím pozorně přečetli návod.

#### **Použití:**

Aby bylo možno použít plyn z láhve, musí být vysoký tlak v láhvi ( až 230 barů) na doporučený tlak ( pracovní tlak) redukován.

Redukční ventil je dostupný jako hlavní redukční ventil (reguluje tlak plynu do sekundárního redukčního ventilu nebo přímo do produktu) či jako meziregulátor (reguluje tlak do každého z produktů).

#### **Bezpečnostní opatření:**

Před použitím redukčního ventilu si řádně prostudujte návod a základní informace. Při práci s tlakovým zařízením vždy dodržujte bezpečnostní pravidla zabráňující zranění lidí a poničení materiálu.

- vždy udržujte pracoviště a nářadí v čistotě
- používejte pouze nářadí, které je určené pro tento daný účel
- pravidelně kontrolujte zařízení před netěsností a nepoužívejte neoriginální nástroje ani materiály, které nejsou určené pro práci s redukčním ventilem
- s redukčním ventilem manipulujte opatrně, v případě že vám upadne na zem zkontrolujte, jestli neuniká plyn. Pokud došlo k poškození, přestaňte ho používat a vyžádejte si opravu a kontrolu.
- zamezte, aby se do redukčního ventilu dostaly cizí částice nebo prach
- chraňte před chladem (tvorba ledu a jinovatky způsobuje pokles teploty CO<sub>2</sub>)- může dojít k poničení a zamrznutí zařízení
- nerozebírejte a neupravujte redukční ventil
- místo, kde se zařízení nachází, chraňte před vodou, solí, kyselinami, atd., toto by mohlo způsobit korozi
- nic neodkládejte na redukční ventil
- při připojování redukčního ventilu nenechávejte unikat plyn
- v případě aktivace pojistného ventilu přestaňte redukční ventil používat a vyžadujte opravu a kontrolu
- v případě pracovních poruch a poškození se obraťte na vašeho dodavatele- opravu a výměnu dílů směřjí provádět pouze homologované firmy a vyškolené osoby
- plyny ( např. CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>) mohou mít ve vysoké koncentraci dusivý efekt- v případě jejich úniku urychleně opusťte prostor a zajistěte okamžité vyvětrání

#### **Návod pro připojení redukčního ventilu:**

Redukční ventily jsou navrženy pouze pro použití CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub> nebo směsi plynů. Plyny musí být v souladu s požadavky nápojářského průmyslu.

- 1.) Láhev s plynem musí být zajištěna proti pádu a převrnutí

- 2.) Před připojením redukčního ventilu otevřete krátce ventil láhve, odstraňte možné nečistoty a prach a zajistěte proti úniku plynu
- 3.) Zkontrolujte, jestli redukční ventil má namontované těsnění a jestli povrch těsnicí plochy u láhve s plynem není poškozen.
- 4.) Redukční ventil musí být připojen na láhev klíčem, ve směru tak, že vývod z redukčního ventilu je nastaven dolů.
- 5.) Otočte nastavovací šroub redukčního ventilu proti směru hodinových ručiček jak jen to bude možné (nulové nastavení) a zavřete uzavírací ventil (jestli je k dispozici).
- 6.) Připojte nízkotlakou hadici do vývodu redukčního ventilu a zkontrolujte, jestli všechny části vedení plynu jsou bezpečně připojeny.
- 7.) Otevřete ventil láhve a zkontrolujte hodnotu vpuštěného tlaku na hlavním manometru.
- 8.) Otevřete uzavírací ventil (pokud je k dispozici).
- 9.) Nastavte požadovaný pracovní tlak šroubem a zkontrolujte, jestli nedochází k netěsnostem.

#### **Seřízení/zvýšení tlaku:**

- 10.) Otáčejte nastavovacím šroubem ve směru hodinových ručiček, dokud nezískáte požadovaný tlak.
- 11.) Při snížení tlaku např. ze 2 barů na 1,5 baru se musí nejprve snížit tlak na 1 bar. Potom nastavíte požadovaný tlak na 1,5 baru.

Redukční ventil je připraven k použití.

#### **Jak odpojit redukční ventil a vyměnit láhev s plynem:**

- 1.) uzavřete nárazecí hlavu
- 2.) zavřete ventil láhve s plynem
- 3.) nastavte pracovní tlak na 0 (nula) otočením nastavovacího šroubu
- 4.) odpojte redukční ventil odšroubováním spojovací matice z láhve a položte ho na bezpečné místo (z redukčního ventilu může uniknout malé množství plynu)
- 5.) odpojte láhev od bezpečnostního řetězu, vyměňte prázdnou láhev za plnou a opět ji upevněte bezpečnostním řetězem
- 6.) připojení redukčního ventilu proveďte v souladu s návodem na připojení. Po nastavení příslušného tlaku opět otevřete nárazecí hlavu.

#### **Technická data/vlastnosti:**

Tento výrobek je navržen tak, aby byl přesný, bezpečný, dlouhodobě funkční a cenově dostupný. Dodává se jako hlavní redukční ventil nebo jako meziregulátor pro CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub> nebo směsi plynů.

Nastavení požadovaného tlaku se dosáhne otočením nastavovacího šroubu.

- splňuje požadavky vyplývající z normy 97/23/EC ohledně tlakových zařízení
- použité materiály splňují veškeré normy ( FDA 21 §1772600, BGA)
- pojistný ventil zabraňuje zvýšení tlaku v systému
- vstupní filtr slouží k ochraně redukčního ventilu před vstupem cizích částic
- pracovní tlak: 0-3 bary  
0-4 bary



0-7 barů

- má autoregulační systém
- max./min. teploty +45°C/ +5°C (pracovní teplota min. -40°C)
- kapacita: max.100 l/min.
- max. vstupní tlak 230 barů

**Pomocné vybavení:**

Redukční ventily lze dodávat s uzavíracím ventilem, koncovkou (včetně šroubení), koncovkou John Guest- lze dodávat s jedním nebo dvěma pojistnými ventily, uchycením na zeď, či pojistnou krytkou na nastavovací šroub a manometry.

**Čištění a údržba:**

Pro dosažení optimální funkčnosti a bezpečnosti udržujte zařízení vždy čisté. Když provádíte čistící a udržovací práce redukčního ventilu, ujistěte se, zda je odpojen od láhve a že do něho není zapojeno žádné médium.

- zevnějšek čistěte vlhkým hadrem
- v případě nutnosti vyměňte těsnění
- v případě nefunkčnosti (poničení, jiné problémy) kontaktujte svého dodavatele.